

# FFR650BT



- Macchinario per uso professionale
- Struttura interna ed esterna realizzata interamente in acciaio inox
- Pannelli esterni di fondo e posteriore in acciaio inox
- Piedini in acciaio inox regolabili
- Refrigerazione ventilata con evaporatore ad alette trattato anticorrosione
- Termostato digitale per il controllo della temperatura e dello sbrinamento
- Resistenza elettrica inserita nella cornice della porta per l'eliminazione della condensa
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Porta con impugnature ergonomiche e guarnizione magnetica facilmente estraibile
- Porta reversibile
- Spessore isolamento 60mm
- Cella con angoli arrotondati per facilitarne la pulizia
- Gruppo incorporato
- Norme CE

## SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione (Volt /Hz)	230/50
Potenza (Kwatt /Hp)	0,7 (0,95)
Temperatura (°C)	-18 -22
Tipo refrigerante	R404a
Temperatura/Umidità (°C/HR)	+43 / 60
Dimensioni interne (mm)	624x700 h.1400
Capacità (lt)	650
Peso netto monofase (kg)	138,0
Peso lordo monofase (Kg)	147,0
Dimensione imballo (mm)	B. 770 D. 860 H. 2070